

1. Основные технические данные

1.1 Назначение изделия

Клапаны смесительные трехходовые КСТ-XX/XX.X-XX с исполнительным механизмом с типом питания «Б» или «В», в соответствии с таблицей 1 и функциями, в соответствии с таблицей 2 (для типа питания «Б») являются узлами смешения и предназначены для комплектования систем автоматического регулирования тепловых и других технологических процессов в качестве исполнительного звена. Регулирование осуществляется путем изменения пропускной способности портов клапана в обратной зависимости, при этом суммарный поток на выходе клапана остается постоянным.

Клапаны могут быть использованы в качестве узлов разделения потока, из порта «А-Б» на порты «А» и «Б».

Клапаны КСТ-XX/XX.X-XX предназначены для использования с регуляторами температуры с сопряжением через выход типа «сухой контакт» (релейный беспотенциальный выход) или открытый коллектор выходного транзистора – для типа питания «Б». А также используются с регуляторами, имеющими релейные выходы способные коммутировать цепи переменного напряжения 230В или имеющими выходные сигналы управления переменного напряжения 230В - для типа питания «В».

Клапаны рекомендуется использовать в условиях эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 15150.

Клапаны не являются запорной арматурой

По показателям безопасности Единых санитарно-гигиенических требований клапаны соответствуют Единым санитарно-гигиеническим требованиям (протокол испытаний).

1.2 Технические характеристики

Габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 1.

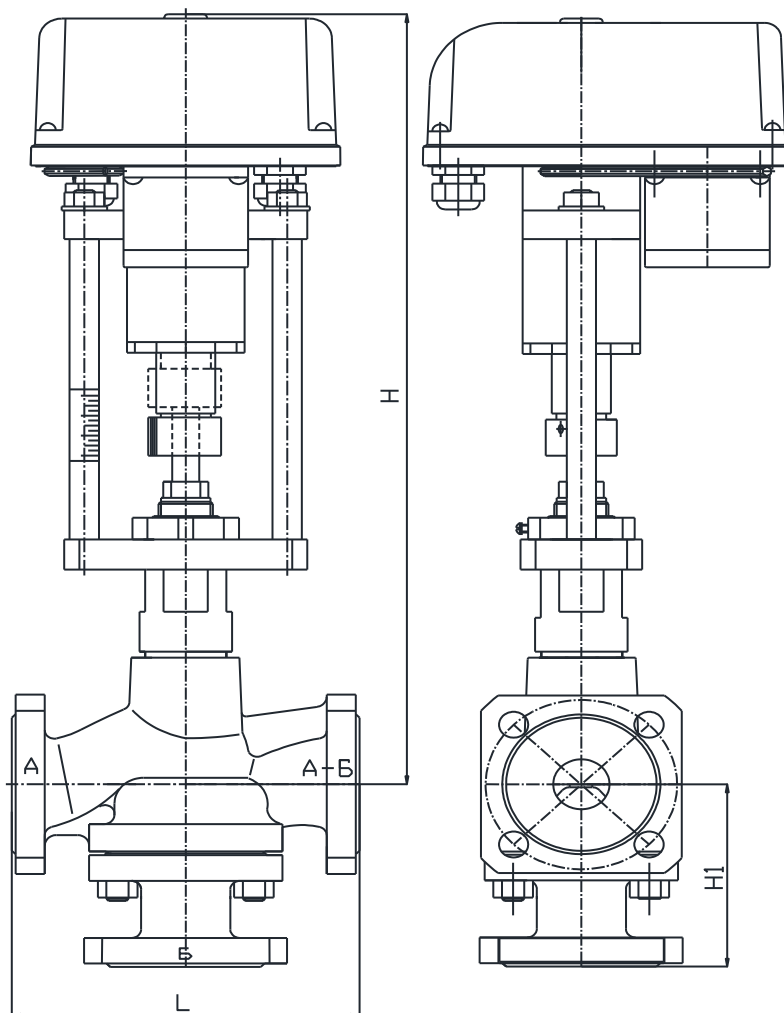


Рисунок 1. Общий вид клапана

Расшифровка условного обозначения:

КСТ-XX/XX.X-XX

КСТ – клапан смесительный трехходовой

XX – номинальный диаметр DN, мм

XX – эффективный диаметр (диаметр затворной части) Дэ, мм

X– тип питания исполнительного механизма в соответствии с таблицей 1 (буквенное обозначение Б или В)

XX- исполнение в зависимости от дополнительных функций исполнительного механизма для типа Б в соответствии с таблицей 2: 01 или 02 (при отсутствии не указывается)

Основные технические характеристики клапана приведены в таблице 1:

Таблица 1

1. Основной конструкционный материал - корпус клапана (проточная часть) запорный узел (затвор) уплотнение плунжера	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412 Нержавеющая сталь по ГОСТ 5632 Термостойкая резина													
2. Номинальный диаметр DN	15		20				25				32			
3. Эффективный диаметр (диаметр затворной части), мм	18		8,5	10	12,5	18	8	10	12	17	24,5	23	29	31,5
4. Условный ход затвора Нз, мм (максимальный)	12	17	10	10	10	10	8	10	12	12	14	10	13	17
5. Условная пропускная способность K_{vy} , м ³ /час	1,0	1,6	1,6	2,5	4,0	6,3	1,6	2,5	4,0	6,3	8; 10	8,4	12	16
6. Регулируемая среда	Вода температурой до 150 °С													
7. Номинальное давление PN, МПа	1,6													
8. Тип пропускной характеристики	Тарельчатый затвор													
9. Тип исполнительного механизма	Электрический прямоходный													
10. Питание исполнительного механизма	Тип «Б»	~ 230В, 50Гц, постоянно включено												
	Тип «В»	~ 230В, 50Гц, во время подачи сигнала												
11. Сигнал управления механизмом	Тип «Б»	Управление трехпозиционное. Беспотенциальный сигнал «сухой контакт» или «открытый коллектор»												
	Тип «В»	Управление трехпозиционное сигналом ~ 230В, 50Гц												
12. Скорость перемещения штока затвора, мм/мин	От 4 до 20													
13. Размеры, мм:														
- установочные (строительная длина) L	130		150				160				180			
- Габаритные (от оси протока) Н*	366		385				389				496			
- Габаритные (от оси протока) Н1*	65		90				91,5				108			
- Присоединительные фланцев	Согласно ГОСТ 12815													
11. Допустимый перепад давления ΔP_{max} *, МПа	1,6													
13. Масса (не более)*, кг	8,1		9,0				8,4				12,5			
14. Относительная протечка ΔK_{vy} , % от K_{vy}	0,1													
Примечания:	1) * - характеристики приведены с установленным исполнительным механизмом МЭП-3500Х.													

Продолжение таблицы 1

1. Основной конструкционный материал - корпус клапана (проточная часть) запорный узел (затвор) уплотнение плунжера	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412 Нержавеющая сталь по ГОСТ 5632 Термостойкая резина											
2. Номинальный диаметр DN	40			50			80					
3. Эффективный диаметр (диаметр затворной части), мм	28	32	40	28	40	49,5	37	40	47	55	76	
4. Условный ход затвора Нз, мм (максимальный)	15	16	18	15	16	21	22	17	26	27	28	
5. Условная пропускная способность Kvy, м ³ /час	10	16	24;25	16	25	36;40	36	40	50	63	80	
6. Регулируемая среда	Вода температурой до 150 °С											
7. Номинальное давление PN, МПа	1,6											
8. Тип пропускной характеристики	Тарельчатый затвор											
9. Тип исполнительного механизма	Электрический прямоходный											
10. Питание исполнительного механизма	Тип «Б»	~ 230В, 50Гц, постоянно включено										
	Тип «В»	~ 230В, 50Гц, во время подачи сигнала										
11. Сигнал управления механизмом	Тип «Б»	Управление трехпозиционное. Беспотенциальный сигнал «сухой контакт» или «открытый коллектор»										
	Тип «В»	Управление трехпозиционное сигналом ~ 230В, 50Гц										
12. Скорость перемещения штока затвора, мм/мин	От 4 до 20											
13. Размеры, мм:												
- установочные (строительная длина) L	200			230			310					
- Габаритные (от оси протока) Н*	403			405			425					
- Габаритные (от оси протока) Н1*	130			130			182					
- Присоединительные фланцев	Согласно ГОСТ 12815											
11. Допустимый перепад давления Δ Pmax*, МПа	1,6			1,2			1,6			1,0 0,6		
13. Масса (не более)*, кг	17,5			19,6			36,6					
14. Относительная протечка Δ Kvy, % от Kvy	0,1											
Примечания:	1) * - характеристики приведены с установленным исполнительным механизмом МЭП-3500Х.											

Таблица 2.

Наименование функции установленного механизма с типом питания «Б» и краткая характеристика	Исполнение механизма		
	-	01	02
Интерфейс для внешней связи RS485	-	+	+
Датчик положения выходного органа (токовый выход) 4-20мА, подстраиваемый под ход арматуры методом калибровки при настройке хода механизма	-	+	+
Релейные выходы включателей по положению: нормально разомкнутые контакты ~ 230,5А	-	-	+
Примечание – «-» - функция отсутствует; «+» - функция присутствует			

2. Комплектность

В комплект поставки входят изделия и документы в соответствии с таблицей 3:

Таблица 3

Наименование изделия или документа	Количество, шт.
Клапан смесительный трехходовой КСТ-XX/XX.X-XX (27ч909нж)	1
Паспорт на клапан	1
Руководство по эксплуатации на клапан	1
Руководство по эксплуатации на механизм исполнительный	1
Упаковка клапана	1

3. Ресурсы, срок службы и хранения

Для клапана установлены следующие показатели надежности:

- средняя наработка на отказ не менее 10000 часов;
- средний срок службы не менее 10 лет.

Клапан может храниться в упакованном виде в течение 24 месяцев с момента изготовления, при длительном хранении (до 2-х лет клапан должен находиться в упаковке изготовителя.

Условия хранения 1Л по ГОСТ 15150-69. Наличие в воздухе паров, кислот, щелочей и прочих агрессивных сред не допускается.

4. Содержание цветных металлов

Алюминий – 0,435 кг (0,072 в двигателе исполнительного механизма)

Медь – 0,048 кг (в двигателе исполнительного механизма)

5. Свидетельство о приемке

Клапан КСТ-_____/_____._____ ТУРБ 300008266.007-2001 заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата

6. Свидетельство об упаковке

Клапан КСТ-_____/_____._____ ТУРБ 300008266.007-2001 заводской номер _____ упакован изготовителем согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Упаковщик _____ (штамп)

Дата _____

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технической и эксплуатационной документации при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. При отсутствии данных в паспорте о начале эксплуатации гарантийный срок исчисляется со дня выпуска клапана изготовителем.

В течение гарантийного срока все обнаруженные неисправности по вине завода-изготовителя устраняются за счет изготовителя.

Изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию не ухудшающие характеристики и надежности клапанов.

Наименование и адрес изготовителя:

ОАО «Завод Этон»,
Республика Беларусь,
211162, Витебская область,
г.Новолукомль, ул.Панчука, 7

Подразделение	Междугородний код	Международный код	№ телефона
ОПиМ по РБ	02133	+3752133	67033 (т/ф)
ОПиМ по РФ и СНГ			56039
			67022(т/ф)
ОТК			34472
Факс	34478		
			34491
			34498 (т/ф)

8. Отметка о вводе эксплуатацию

Клапан КСТ-_____/_____._____ ТУРБ 300008266.007-2001 заводской номер _____ введен в эксплуатацию

_____ (число, месяц, год)

_____ (наименование монтажной организации)

_____ (подпись ответственного лица)

_____ (Ф.И.О. и должность)

КЛАПАНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ
КСТ-XX/XX.X-XX(27ч909нж)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с инструкцией по монтажу и наладке, является документом содержащим сведения о конструкции клапанов

В руководстве изложены также основные правила подбора клапанов для различных систем, правила их обслуживания и ремонта.

РЭ позволяет ознакомиться с устройством и устанавливает правила эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание клапанов в постоянной готовности к действию.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение.

1.1.1 Клапаны смесительные трехходовые КСТ-XX/XX.X являются узлами смешения и предназначены для комплектования систем автоматического регулирования тепловых и других технологических процессов в качестве исполнительного звена. Регулирование осуществляется путем изменения пропускной способности портов клапана в обратной зависимости, при этом суммарный поток на выходе клапана остается постоянным.

1.1.2 Клапаны КСТ-XX/XX.X предназначены для использования с регуляторами температуры с управляющим трехпозиционным сигналом переменного напряжения 230В частотой 50Гц или релейными выходами, коммутирующими данное напряжение

1.1.3 Рабочая среда - жидкость нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся с рабочей средой температурой до 150°С.

1.1.4 Клапаны изготавливаются в исполнении УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150 предназначены для работы при температурах окружающего воздуха от +5 до +45 °С относительной влажностью воздуха до 85 % при 25 °С и атмосферном давлении от 84 до 106,6 МПа (630-800 мм.рт.ст.)

1.1.5 Установка на трубопровод – вертикально по оси штока затвора - рекомендуемая, горизонтально по оси штока затвора - допустимая. Допускаются отклонения от рекомендуемых и допустимых положений $\pm 10^\circ$ в ту или другую сторону.

Примечание – на лицевой стороне корпуса нанесена стрелка, указывающая направление потока регулируемой среды.

1.1.6 Основные технические характеристики клапанов приведены в паспорте на клапан.

1.1.7 Возможна комплектация клапанов исполнительными механизмами с дополнительными функциями. Дополнительные функции механизмов, устанавливаемых на клапаны, а также их параметры и возможности использования по назначению приведены в руководстве на механизм.

1.2 Устройство и работа

1.2.1 Устройство клапана показано на рисунке 1.

Клапан состоит из корпуса (3) и катушки (4), выполненных в виде чугунных отливок скрепленных шпильками с гайками (11) и уплотненных резиновым кольцом (9) из термостойкой резины. У некоторых исполнений катушка выполнена из стали в виде сварной конструкции. В корпус и катушку запрессованы седла (7). В корпус на резьбе устанавливается узел уплотнительный (2) штока затвора (5). На шток затвора (5) на резьбе крепится затвор (6), который уплотняется кольцом и фиксируется контргайкой (8). Для исполнений с эффективным диаметром менее 22мм затвор со штоком представляет монолитную сварную конструкцию. Уплотнительный узел является направляющей штока затвора, который перемещается в двух фторопластовых втулках и уплотняется относительно внешней среды при помощи паронитовой шайбы, резиновой манжеты (2.3) из термостойкой резины и поджимается фторопластовой втулкой (2.2) и поджимной гайкой (2.1). На уплотнительном узле (2), гайкой (12) закреплен исполнительный механизм (1), перемещающий затвор, изменяя проходные сечения портов протоков затвора. Подробное описание установки настройки хода механизма изложено в эксплуатационной документации на механизм.

Затворные части портов клапана организованы одним затвором и двумя седлами таким образом, что при перемещении штока затвора происходит одновременное закрытие одного порта и открытие другого, при этом суммарный поток через порт смешения «АБ», при равных гидравлических условиях между портами «А» и «Б», остается постоянным.

подвижных деталей. При обнаружении в клапане и трубопроводе инородных тел, следует произвести промывку и продувку клапана и трубопроводов.

2.2.5 Электрическое подключение механизма клапана производить в соответствии со схемой подключений, в паспорте на механизм или расположенной под колпаком исполнительного механизма

2.2.6 Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, клапаны должны быть открыты. Открытие клапана производится перемещением затвора 6 на выдвигание при помощи исполнительного механизма 1, или вручную при помощи дублера механизма.

2.2.7 Перед сдачей системы заказчику, следует проверить герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения. При появлении течей соединения поджечь.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания.

3.1.1 Периодичность технического обслуживания клапанов должна быть согласована с периодичностью технического обслуживания системы.

3.1.2 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы), с целью проверки общего состояния клапанов и герметичности мест соединений и уплотнений.

3.1.3 Не реже 1 раза в три года следует производить техническое обслуживание исполнительного механизма клапана с заменой смазки в редукторе и подшипниковом узле.

Для смазки применяется ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267 (или другие виды смазок по ГОСТ 4666) в количестве 3 см³.

3.1.4 К обслуживанию допускаются лица, изучившие принцип действия, настройки и работы клапанов согласно настоящего РЭ, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

3.2 Меры безопасности.

3.2.1 При выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту клапанов установленных в системе необходимо пользоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации пара и горячей воды» и ГОСТ 12.2.063. и соблюдать требования безопасности, изложенные в руководстве по эксплуатации на исполнительный механизм.

3.2.2 Для обеспечения безопасности работы

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- а) снимать клапаны с трубопровода при наличии в нем избыточного давления и рабочей среды;
- б) производить работы по устранению неисправностей (кроме подтяжки сальникового уплотнения уплотнительного узла) при наличии давления среды в трубопроводе и поданном питании на исполнительный механизм ;
- в) применять ключи по размеру больше, чем это требуется для крепежа в каждом конкретном случае и удлинители к ним.

3.3 Порядок технического обслуживания.

3.3.1 При техническом обслуживании клапана и его ремонте производится его частичная или полная разборка и сборка с целью очистки корпусных деталей клапана, замены (при необходимости) сальникового уплотнения и смазки редуктора исполнительного механизма.

3.3.2 При разборке и сборке клапана обязательно предохранять уплотнительные, резьбовые и направляющие поверхности от повреждений.

3.3.3 Для очистки внутренней полости проточной части необходимо отвернуть винты и снять катушку порта «Б» освободив доступ к затвору клапана.

3.3.4 Отвернуть гайку фиксации замка исполнительного механизма и разъединить замок крепления штока затвора к механизму

3.3.5 Вынуть затвор из уплотнительного узла

3.3.6 Отвернуть гайку фиксации исполнительного механизма, предварительно освободив стопорный винт, и снять механизм с клапана.

3.3.7 Произвести осмотр проточной части, седел и затвора клапана. На деталях должны отсутствовать повреждения, нарушающие герметичность затворных частей и корпуса относительно друг друга и внешней среды. Удаление отложений и их очистку производить механическим способом мягкими неметаллическими предметами, методом механической промывки в жидкостях нейтральных к материалу деталей.

Сборку клапана производят в обратной последовательности.

3.3.8 После сборки производят настройку на герметичность в затворе и условного хода клапана. Настройка на герметичность в затворе и условного хода клапана производится в соответствии с руководством по эксплуатации на механизм клапана.

3.3.9 После сборки клапана, при замене уплотнения, производят его испытание на герметичность. Испытание производят подачей воды под давлением PN во входной патрубок любой магистрали при открытом затворе и заглушенных остальных патрубках. Продолжительность испытаний при установленном давлении не меньше 1 минуты.

Контроль герметичности производится по методике предприятия проводившего испытания. Пропуск воды через места соединений не допускается.

4. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ

4.1 Общие указания.

4.1.1 Текущий ремонт изделия производить согласно плану-графику проведения текущих ремонтов, а также при проявлении неисправностей:

- нарушение герметичности уплотнительного узла (4), не устранимое затяжкой поджимной гайки (4.4);
- изменение условной пропускной способности ниже указанной в паспорте на клапан.

4.1.2 Прежде чем начать ремонтные работы необходимо отключить исполнительный механизм клапана от сети питания

4.1.3 При выполнении ремонта следует руководствоваться "Правилами устройства и безопасности эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок".

4.1.4 Ремонт клапанов должен производить слесарь-сантехник, квалифицированная группа не ниже III.

4.2 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование неисправности, проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1 Течь воды по штоку плунжера	Износилось уплотнение уплотнительного узла	Поджать уплотнение поджимной гайкой.
2 Плунжер не совершает полный ход	Клапан разрегулирован по ходу	Произвести регулировку хода клапана.
3 Пропуск среды в местах соединения корпуса и уплотнительного узла	Недостаточно уплотнена прокладка	Поджать уплотнение затяжкой уплотнительного узла.

Примечание - Перед выполнением работ, ремонтные поверхности отчистить от пыли, грязи, ржавчины.

4.3 Сведения о проведении текущего ремонта рекомендуется указать в журнале, выполненном по форме таблицы 3.

Таблица 3

Описание неисправностей	Возможные причины	Указания по установлению неисправностей	Указания по устранению последствий неисправностей

5 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

5.1 Клапаны, поступившие на склад потребителя, могут храниться в течение 24 месяцев с момента изготовления.

5.2 Хранение клапанов на местах эксплуатации в упаковке изготовителя при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С, относительной влажности воздуха до 60 % при температуре 20 °С в упаковке изготовителя.

5.3 Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год.

При нарушении консервации - консервацию произвести вновь.

Все неокрашенные поверхности деталей должны быть покрыты тонким слоем консервационного масла К-17 ГОСТ 16877. Вариант защиты ВЗ-1 или ВЗ-4 по ГОСТ 9.014.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ КЛАПАНОВ

6.1 Транспортирование клапанов допускается проводить всеми видами транспорта от минус 30 °С до плюс 50 °С, относительной влажности воздуха до 99 % при температуре 35 °С в упаковке изготовителя.

6.2 При транспортировании должна быть предусмотрена защита от прямого попадания атмосферных осадков и пыли.

6.3 При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики.

7 УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

7.1 Клапаны, непригодные к эксплуатации, подлежат утилизации в установленном порядке. Утилизацию клапана производить отдельно от исполнительного механизма. Не рекомендуется утилизировать части клапана совместно с бытовыми отходами.

ЗАКАЗАТЬ